

IBZ-SCHLEIFMITTEL GEBEN DEM SKI DEN LETZTEN SCHLIFF



WETTBEWERB

NEHMEN SIE AM WETTBEWERB AUF DER LETZTEN SEITE TEIL UND GEWINNEN SIE DEN KESSLER-SKI HELIX 166 INKLUSIVE BINDUNG IM WERT VON CHF 1700.-.

SCHWEIZER HANDWERKSKUNST GEPAART MIT MODERNSTER TECHNOLOGIE

Alle Kessler-Swiss-Skier werden in der Manufaktur in Schwanden im Glarnerland entworfen, entwickelt und hergestellt. Mit viel Handarbeit und Liebe zum Detail entstehen Produkte von höchster Qualität. Von den ersten Entwürfen bis hin zu den ausgereiften Endpro-

dukten durchlaufen die Skier eine Vielzahl von aufwendigen Entwicklungs- und Produktionsprozessen.

SCHLEIFPROZESS



Der Holzkern besteht aus Furnierlagen und ist beidseitig mit Phenolharz beschichtet.



Schleifmittel 3M™ Cubitron™ II im Einsatz



Die länglichen Holzkernhöchstler Qualität werden in die Breitbandschleifmaschine geschoben und ...



... für die Weiterverarbeitung mit Aluminium, Fiberglas und Kunststoffen geschliffen.



FAZIT HANSJÜRGE KESSLER, CEO KESSLER SWISS AG, ZU 3M CUBITRON II:

«Niedrigere Prozesskosten bei höherer Produktivität – wir produzieren **EFFEKTIVER** und sparen **GELD**».

www.ibzag.ch/cubitron