

## Préparation de surfaces

### Pour l'utilisation de rubans adhésifs

Supports	Traitement mécanique du support	Dégraissage du support	Primer pour colles Acrylate	Primer pour colles Gomme-résine
Bois/aggloméré brut	-	-	<a href="#">3M 9348</a>	<a href="#">3M 83</a>
Bois/aggloméré peint	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Béton/maçonnerie/plâtre/pierre	-	-	<a href="#">3M 9348</a>	<a href="#">3M 83</a>
Papier/carton	-	-	-	-
Acier	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Acier chromé	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94*</a>	<a href="#">3M 83*</a>
Aluminium brut	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Support éloxé	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Support peint	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Support thermolaqué	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">S-150</a>	<a href="#">3M Nr. 94*</a>	<a href="#">3M 83*</a>
Support galvanisé	<a href="#">3M 314D grain 80</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M 9348</a>	<a href="#">3M 83</a>
Plastiques à basse énergie de surface (ex. PE, PP)	-	<a href="#">S-150</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Plastiques à haute énergie de surface (ex. PMA, PET)	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Caoutchouc	-	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Verre/miroir	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Verre acrylique	-	<a href="#">3M 8984</a>	-	-
Silicone	-	<a href="#">V-10</a>	-	-

\* Tester si nécessaire

Nous recommandons aussi

- Papier de nettoyage [3M Art. 34567](#)
- Système [d'application d'apprêt IBZ](#)