

## Vorbehandlungstabelle

### Für den Einsatz von Klebebänder

Zu beklebende Oberflächen	Mechanische Oberflächenbehandlung	Oberflächenreinigung	Primer für Acrylat Klebebänder	Primer für Gummiharz Klebebänder
Holz/Spanplatten roh	-	-	<a href="#">3M 9348</a>	<a href="#">3M 83</a>
Holz/Spanplatten lackiert	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Beton/Mauerwerk/Verputz/Gips/Stein	-	-	<a href="#">3M 9348</a>	<a href="#">3M 83</a>
Papier/Karton	-	-	-	-
Stahl	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Chromstahl	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94*</a>	<a href="#">3M 83*</a>
Aluminium roh	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Beschichtete Oberflächen eloxiert	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Beschichtete Oberflächen Nasslackiert	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Beschichtete Oberflächen pulverbeschichtet	<a href="#">Scotch-Brite AVF</a>	<a href="#">S-150</a>	<a href="#">3M Nr. 94*</a>	<a href="#">3M 83*</a>
Beschichtete Oberflächen verzinkt	<a href="#">3M 314D Korn 80</a>	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M 9348</a>	<a href="#">3M 83</a>
Kunststoffe niederenergetisch (Bsp. PE, PP)	-	<a href="#">S-150</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Kunststoffe hochenergetisch (Bsp. PMA, PET)	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Gummi	-	<a href="#">V-10</a>	<a href="#">3M Nr. 94</a>	<a href="#">3M 83</a>
Glas/Spiegel	-	<a href="#">S-150</a>	-	-
Acrylglas	-	<a href="#">3M 8984</a>	-	-
Silikon	-	<a href="#">V-10</a>	-	-

\* Testen ob notwendig

Dazu empfehlen wir

- Reinigungspapier [3M Art. 34567](#)
- Primer-[Auftragssystem IBZ](#)